



Association FÉEDA – Année 2012

Résumé des ACTIVITÉS en France et à l'Étranger



Cette année a été l'occasion de développer certaines activités en France et d'initier un projet au Burkina Faso grâce au soutien d'un noyau dur de bénévoles qui se sont appropriés FEEDA. Merci à tous ces volontaires dont vous rencontrerez les prénoms tout au long de ce bilan et qui ont envie de faire de FEEDA un outil utile contre la précarité énergétique, en France et dans les « pays du sud »

**Comme vous allez pouvoir le lire, nos bénévoles n'ont pas chômé !
Mais pour toutes ces activités, il est nécessaire d'avoir plus de volontaires dans les groupes de travail, notamment pour les groupes communication, Mali et Burkina Faso.
Alors n'hésitez pas à proposer votre aide dans l'un de ces groupes.**

Sommaire

Activités en France	2
Bilan des groupes de travail.....	2
Groupe de travail sur les « thermocuisseurs » en tissu	2
Groupe « thermocuisseurs » en bois	2
Groupe « séchoirs solaires » en bois.....	3
Communication et fonctionnement.....	4
Bilan de notre site Internet depuis 12 mois	4
Formations dans les locaux de FÉEDA, foires ou interventions	5
Nos partenaires pour nos activités en 2011/2012	5
Perspectives pour 2013	6
Activités en France	6
Vente de thermocuisseurs en tissu	6
Compensation volontaire du CO2 pour les individus (adhérents ou non).....	6
Projets à l'étranger, en cours ou en préparation	6
Au Sénégal, à Pire (au nord) : projet en phase de suivi	6
Au Sénégal, à Samba Diallo (au centre) : projet en phase de suivi	6
Au Bénin : projet évalué 5 ans après !.....	7
Au Burkina Faso, à Kangala (ouest) : projet en cours de montage	7
Au Mali, à Fonkoura, au Mali, à l'ouest, projet en phase d'exécution.....	8

Activités en France

Bilan des groupes de travail

Groupe de travail sur les « thermociseurs » en tissu

Participants : Gwen, Jeanne, Lysiane, Hubert, Maurice, Nicole et Laurent

On rappelle qu'un thermociseur est un système isolé qui permet de poursuivre et terminer une cuisson déjà entamée. Ce groupe nouvellement constitué avait pour objectif de reproduire un modèle amené du Rwanda par Hubert, d'améliorer son esthétique et sa sécurité pour aboutir à un modèle original, performant et fabriqué en France. Ce thermociseur est réalisé près de Grenoble, en collaboration avec les « ateliers Marianne », un atelier de réinsertion qui se charge de la couture.

La partie intérieure est en coton ignifugé et la partie extérieure est en coton (100%). L'ensemble est lavable à sec.

Deux modèles sont proposés pour des casseroles (ou poêles) de 40 cm de diamètre (ou moins) : l'un prêt à l'emploi, l'autre où l'isolant est amovible et à insérer dans différents compartiments.

Pour ces deux modèles « made in France », le prix de revient est de l'ordre de 65 euros (dont 40 euros de main d'œuvre) ; un prix trop élevé qu'il faudra réduire en simplifiant le procédé de fabrication et en négociant le prix de l'isolant. Après deux mois d'utilisation, il s'avère que le système de fermeture serait meilleur avec des pièces verticales moins remplies.

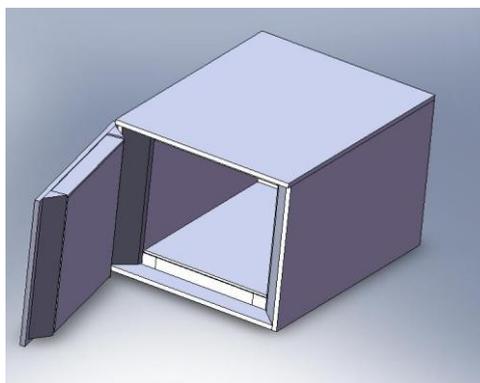


Groupe « thermociseurs » en bois

Participants : Patrick, Eric, Philippe, Agnès, John et Laurent

Ce thermociseur fonctionne sur le même principe que celui en tissu mais il est en contreplaqué. On peut y mettre des casseroles de 25 cm de diamètre. Son prix est de 80 euros.

Grâce à la formation du 12 novembre 2011, nous avons pu apprécier les qualités et défauts de notre premier prototype baptisé « Keepcook ». Il est possible de l'optimiser pour faciliter davantage sa construction et son montage. Nous attendons le retour des premiers utilisateurs pour avoir aussi un avis technique et pratique avant de lancer une autre production avec l'atelier AMAFI en harmonisant certaines cotes pour diminuer le prix de revient. Agnès se propose de terminer la mise à jour des cotes suite au travail de Patrick.



Bilan sur les thermocuisseurs

	thermocuisseur en tissu	thermocuisseur en bois
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> - Léger : autour de 2kg - Esthétique : en tissu coloré attrayant - On peut y mettre une large gamme de casseroles et de poêles, de n'importe quel type, de moins de 34 cm de diamètre et 24 cm de hauteur. - On peut le proposer prêt à l'emploi - Economise près de 50% d'énergie de cuisson 	<ul style="list-style-type: none"> - Il est très efficace : perte de 5 à 20°C par heure selon les aliments et le type de casserole - Economise au moins 50% de l'énergie de cuisson - Facile à nettoyer - On peut utiliser n'importe quel type de casserole de moins de 26 cm de diamètre et de 23 cm de hauteur
Inconvénients	<ul style="list-style-type: none"> - Encombrant - Pas facile à nettoyer (à sec) - délicat à utiliser pour des cuissons élaborées 	<ul style="list-style-type: none"> - Lourd : autour de 11 kg - Encombrant - délicat à utiliser pour des cuissons élaborées - Il faut le monter à partir d'un kit
Conséquence	<ul style="list-style-type: none"> - Il faut lui dédier une place dans la cuisine pour son utilisation. - Il peut être stocké à un autre endroit que celui où il sera utilisé puisqu'il est léger. 	<ul style="list-style-type: none"> - Il faut lui dédier une place dans la cuisine pour son utilisation. - Il doit être stocké près de l'endroit où il sera utilisé.

Groupe «séchoirs solaires» en bois

Participants : Isabelle, Eric, Joël, Laurent G, Laurent F, Jean-Pierre, Philippe

Les samedi 16 et dimanche 17 juin 2012 chez Isabelle et Jean-Luc, à Saint-Nazaire en Royans, 7 bénévoles ont construit un modèle similaire à celui que l'on a construit au Salvador et au Sénégal.

La session était gratuite et réservée aux adhérents de FEEDA. Le séchoir est destiné à sécher des fruits et des plantes sur 4 claies (on aurait pu aller jusqu'à 6 claies). Le travail de ce groupe bénéficiera à l'association APEF (Association pour la promotion des extraits foliaires utilisés dans la lutte contre la malnutrition) dans le cadre d'un partenariat qui consiste dans un premier temps à fabriquer de tels séchoirs au Burundi.



6 octobre 2012, chez Joël et Françoise :

l'objectif était de construire un modèle plus petit et moins cher, il sera testé en 2013 par Joël et Philippe.

fixation des ardoises



Communication et fonctionnement

Groupe de travail administratif (conseil d'administration) réduit à 7 au lieu de 9 : Agnès, Gwen, Reine, Eric, Joël, Laurent, Olivier (deux démissionnaires en 2012)

Groupe de travail en communication : Olivier et Laurent (c'est trop peu !)

Date ou période	Domaine	Description	Durée ou coût	Fait par...
8 janv. 2012	1 ^{er} Conseil d'administration chez Joël et Françoise Cotte	Objet : - la prémission au Burkina Faso ; la mission au Mali ; le choix d'un laboratoire pour l'analyse des mangues séchées - le local de stockage de FEEDA - les marmites norvégiennes	2h30	Reine, Eric, Joël, Olivier, Laurent 5/9
29 sept 2012	2 ^{ème} Conseil d'administration au siège	Objet : - préciser les modalités de fonctionnement du CA et des groupes de travail - faire le point sur les différents projets en cours - trouver une nouvelle dynamique	4 h	Agnès, Gwen, Reine, Olivier, Laurent : 5/8 Démission : Patrick C.
8 oct. 2012	3 ^{ème} Conseil d'administration téléphonique	Objet : - tester la procédure de réunion par audioconférence - valider le compte rendu du CA du 29 sept.	1 h 30	Agnès, Gwen, Reine, Eric, Joël, Laurent : 6/7 Démission : Nicole B.
27 nov 2012	4 ^{ème} Conseil d'administration téléphonique	Objet : examiner la question du rachat de CO2 pour améliorer l'autofinancement des projets à l'étranger	2 h	Agnès, Reine, Eric, Joël, Olivier, Laurent 6/7
2012, 2013	Communication	- Mise à jour de la plaquette de présentation de FEEDA (triolet) et traduction en anglais et espagnol - Mise à jour du site internet de FEEDA - Mise à jour de l'affiche « marmites norvégiennes » avec le thermociseur en tissu pour le salon Naturissima.	Nombreuses heures !	Olivier et Laurent
2012	Local de stockage	Local de stockage de 20 m ² , situé au-dessus d'un garage, au centre de Vizille. Contrat de location signé le 27 janvier 2012. Coût réel du local est de 35 €/mois. Inventaire : bidons, isolant, cuiseurs solaires, documentation, matériel pour les foires et pour les stages...	35×12 = 420 €	Reine, Françoise et Patrice, Laurent

Bilan de notre site Internet depuis 12 mois

coût de 42,70 € pour l'hébergement du site	Nombre de clicks	Nombre de fichiers consultés	Nombre de pages visitées	Nombre de sessions
Moyenne sur 2012	11 679	8057	2362	2591

Formations dans les locaux de FÉEDA, foires ou interventions

Date ou période	Type d'activité	Description ou bénéficiaire	Durée et coût	Fait par...
12 mai	Animation à Crolles	Animation dans le cadre du concours « familles à énergies positives »	4 h, +300 €	Laurent F. pour l'ADEME et l'ALEC
24 mai	Animation au collège de la Mure	Démonstrations et animations en collège réalisées par Marc G.	4 h, +70 €	Marc G.
16 juin	Autoformation sur 1 atelier	Construction d'un grand séchoir solaire à Saint-Nazaire-en Royans	2 jours, -150 €	Joël, Laurent G, Philippe, Isabelle, Jean-Pierre, Laurent F.
23 juin	Foire de Pont de Claix	Participation de FEEDA à la journée intercommunale de l'environnement	1 jour gratuit	Lysiane, Maurice, Reine et Laurent
1 et 2 septembre	Foire de l'Albenc	Aide logistique et tenue du stand partagée entre 12 adhérents.	2 jours -62 €	12 adhérents
8 septembre	Pont-en-Royans	Présentation de FEEDA lors de la journée « Lumière sur les alternatives »	1 jour	Laurent G.
6 octobre	Autoformation sur 1 atelier	Construction d'un petit séchoir solaire inspiré du grand modèle	4 h gratuit	Joël et Philippe, Eric et Laurent
25 novembre	Démonstration pour un universitaire cubain	Visite de la famille Calzadilla pour un transfert de compétence vers Cuba sur les cuiseurs solaires de type Melrose.	4 h gratuit	Reine et Laurent
2 décembre	Animation à Naturissima	Présentation des thermocuseurs en tissu à l'espace animations de la MNEI	3 h gratuit	Reine et Laurent

Nos partenaires pour nos activités en France en 2011/2012

- ✚ **AMAFI**, « l'arche aux jouets », est une association d'insertion située à Fontaine, près de Grenoble. En 2011, AMAFI nous a fabriqué les kits pour la construction de marmites norvégiennes en bois.
- ✚ Les « **ateliers Marianne** » est une association d'insertion située à Pont de Claix qui réalise pour nous les thermocuseurs en tissu. <http://lesateliersmarianne.fr/>
- ✚ **L'entreprise GEG** (Gaz et Electricité de Grenoble) nous a contactés en 2011 pour travailler avec le CCAS (Centre d'action social) du quartier mistral pour faire connaître les marmites norvégiennes. Une convention et un soutien financier à nos actions aurait dû se confirmer en 2012 mais n'a pu être concrétisé à cause du CCAS manifestement pas intéressé contrairement à ce que souhaitait GEG.
- ✚ Le **Lycée Professionnel F.Dolto** réalise pour nous les pièces soudées des fourneaux à bois améliorés.
- ✚ **ESF**, « Energies Sans Frontières » est toujours en lien avec nous pour le projet de fourneaux à bois améliorés au Mali en partenariat avec l'association des émigrés de Fonkoura présidée par Moussa S, (rencontré de nouveau à Paris en décembre 2012) ; <http://www.energies-sans-frontieres.org/>
- ✚ **L'association APEF**, association pour la promotion des extraits foliaires utilisés dans la lutte contre la malnutrition ; <http://www.nutrition-luzerne.org/>
- ✚ La mission en cours au Burkina Faso est à l'initiative de l'association « Des Horizons et des Hommes » ; <http://www.deshorizonsetdeshommes.org>

Perspectives pour 2013

Activités en France

Vente de thermociseurs en tissu

Nous cherchons un stagiaire pour faire une **étude de marché** et répondre aux questions suivantes : Quelles autorisations de mise sur le marché sont-elles nécessaires ? Que faut-il écrire sur les étiquettes ? Où les faire imprimer ? Quel contrat d'exclusivité avec le partenaire ? En attendant, on pourra proposer aux adhérents des stages d'une demi-journée pour l'utilisation de ces thermociseurs.

Compensation volontaire du CO2 pour les individus (adhérents ou non)

L'idée a été votée en conseil d'administration le 27 novembre 2012 et doit faire encore son chemin. Les individus peuvent compenser le CO2 s'ils sont engagés dans une démarche volontaire. Par exemple, si malgré mes efforts, je parcours tout de même 10 000 km par an avec ma voiture, cela représente une émission d'une tonne de CO2 environ. A raison de 8 € par tonne de CO2, je peux verser à FEEDA 8 € pour compenser mon impact écologique. L'argent récolté sera exclusivement réservé au projet en cours avec FEEDA-Sénégal. La cohérence est claire puisqu'on admet couramment qu'un fourneau amélioré économise dans une famille autour de 2 tonnes par an (16 € en compensation carbone) et qu'un fourneau coûte localement 12 €. Il est donc tentant de les subventionner par ce biais. Pourtant, il n'est pas question de subventionner des fourneaux à bois construits sur place (et soutenir artificiellement le marché) mais d'aider à l'extension du projet sur d'autres zones d'intervention

Projets à l'étranger, en cours ou en préparation

Au Sénégal, à Pire (au nord) : projet en phase de suivi

Groupe de travail avec Gwen et Patrick pour FEEDA et Bineta pour FEEDA-Sénégal

Le projet à Pire, près de Thies, a été réalisé en 2009 avec comme objectif de rendre autonome l'association locale FEEDA-Sénégal pour la construction et la vente de nos fourneaux à bois améliorés. Comme en 2010 et 2011, le succès du projet se confirme puisque notre partenaire local a construit plus de 1000 fourneaux améliorés en métal sans aucun apport financier de notre part ! Le prix de revient du fourneau a augmenté en 2012 avec une tôle plus épaisse pour améliorer sa durabilité. **Il est envisagé une évaluation sur le terrain et une extension du projet à des communes limitrophes (souhaité par le partenaire), financé par les compensations en CO2.**

Au Sénégal, à Samba Diallo (au centre) : projet en phase de suivi

Le projet à Samba Diallo, près de Fimela, a été réalisé en avril 2011, avec comme objectif de faire le suivi des activités réalisées par FEEDA dans ce village et d'améliorer l'organisation communautaire. Daniel reste en contact étroit avec le village et nous fournira des nouvelles fraîches en 2013.

Voici le bilan suite au rapport d'analyse des mangues ramenées en France, **9 mois après** leur séchage

	Taux moyen dans une mangue fraîche	Taux analysé après 9 mois de séchage	Dose journalière recommandée
Vitamine C : action anti-infectieuse et anti-oxydante (réduit le risque de cancers). Craint l'oxygène, la chaleur et les UV	44 mg / 100 g	8,46 mg/100g 19% de la mangue fraîche	30 à 60 mg pour les enfants ; 80 mg chez les adultes
Bêta-carotène (ou provitamine A) Action anti-oxydante, stimule le système immunitaire. Craint l'oxygène et les UV	3 mg pour 100 g	0,5 mg/100g 17% de la mangue fraîche	3 mg

Au Bénin : projet évalué 5 ans après !

Pas de groupe de travail mais une volontaire s'est présentée grâce à Jean T, l'un de nos adhérents

Le projet se situe au nord du Bénin à Perma et a eu lieu en 2007. Josette C, une volontaire de « SOS village » est allée à Perma le 1er novembre 2012 pour rencontrer les bénéficiaires du projet : 9 familles ont construit leur fourneau amélioré lors d'une formation organisée par FEEDA à la demande de « GRADES », une association locale menée par deux jeunes béninois : Richard et Boni. Voici un extrait de son compte rendu : « nous sommes allés au village de Perma, Soustène le chauffeur, Laura et moi. Le chauffeur avait pris des contacts avec Boni et Richard. Les photos du document fourni par FEEDA ont été utiles ! Nous étions attendus par Justin et Barthélémy qui nous ont expliqués les avancées des fourneaux puis nous sommes allés visiter 2 mamans, Assanatou et Marguerite qui ont construit leur fourneau. Nous en avons vu un qui fonctionne encore (photo) ; l'autre est rouillé. » Sachant que GRADES a construit 4 fourneaux après notre départ, 5 ans après, selon Josette, « **9 fourneaux sont difficilement utilisables et 4 sont encore en fonction.** Ils les rafistolent difficilement. Les femmes disent que « la formation a été bonne, on apprécie le travail. La fabrication du coude est chère car ce sont les soudeurs qui le font ». Les jeunes nous ont fortement encouragés à les aider : je transmets ! »



Novembre 2012

Faute de ressources humaines locales (Richard et Boni sont bénévoles), GRADES n'a pas réussi à pérenniser le projet malgré le fond de roulement que nous avons laissé (100 €). Ils avaient l'intention de mettre en place d'autres formations et de créer un atelier de montage de fourneaux comme c'est le cas au Sénégal.

Au Burkina Faso, à Kangala (ouest) : projet en cours de montage

Groupe de travail constitué d'Olivier et de Laurent pour FEEDA, de Claude pour DHDH

Le projet se situe à Kangala, au sud ouest du Burkina Faso, dans un village relativement isolé. La demande a été faite par l'association « Des Horizons et des Hommes » (DHDH) menée par Claude Lefebvres pour la mise en place d'un fourneau en argile chez les productrices de karité organisées en comité (elles sont près de 70). DHDH travaille depuis des années dans ce village avec les tradipraticiens et les apiculteurs locaux. L'enquête de besoins a été faite par Claude fin octobre 2011. Malgré des réponses parfois évasives, on sait déjà que, pour la plupart des familles de Kangala, le bois de cuisson est utilisé en grosses quantité mais n'est pas acheté. Nous le savons par expérience, le fait qu'il n'y ait pas de levier économique est un frein pour la diffusion de fourneaux à bois améliorés. L'idée est donc de privilégier la technique de fourneau en argile (plutôt qu'en métal) puisqu'elle ne coûte rien, permet l'utilisation de grosses casseroles et est reproductible au sein même du village. L'appel à candidatures pour cette mission a **été fait le mardi 10 janvier 2012 auprès de tous les adhérents.** Plusieurs ont exprimé leur vif intérêt mais n'étaient pas disponibles. Olivier a accepté malgré tout de se retrouver seul sur le terrain.

Une mission exploratoire a ensuite été mise en place en février 2012. En voici un petit bilan :

Un fourneau en argile a été fait au campement de DHDH et un autre à l'école de Kangala. Olivier a formé 10 femmes de l'association des productrices de beurre de karité ; elles devraient en construire un chez chacune d'entre elles. Les femmes fabriquent du beurre de karité toute l'année. Etant donné que cela consomme beaucoup de bois et que la marmite est très grosse, il semble que le fourneau en argile soit très pertinent mais avec un diamètre un peu plus grand pour gagner en puissance.



Les fourneaux à bois en métal n'ont pas été oubliés pour autant. Olivier a formé le soudeur du village (et un soudeur à Ouagadougou) ; le coût de revient est de l'ordre de 8000 CFA, main-d'œuvre comprise, sans grille, avec un gros couvercle pour les grosses casseroles et une chemise de tôle. Un fourneau a été fait pour l'école de Kangala. Le coût pour FEEDA a été de 739,16 €, Olivier prenant en charge le reste. Nous attendons un compte rendu de l'association partenaire (juin 2013) pour savoir dans quelle direction il est utile de poursuivre le projet.

Au Mali, à Fonkoura, au Mali, à l'ouest, projet en phase d'exécution

Groupe de travail constitué de Joël, Patrick et Laurent pour FEEDA, de Jean pour ESF

Nous rappelons que la mission exploratoire a eu lieu en juillet 2010 (pour un coût de 1044 € sur le budget 2010) en partenariat avec l'ONG « Energies Sans Frontières » dite ESF, à la demande de l'association des émigrés de Fonkoura, présidée par Moussa S, à Paris.

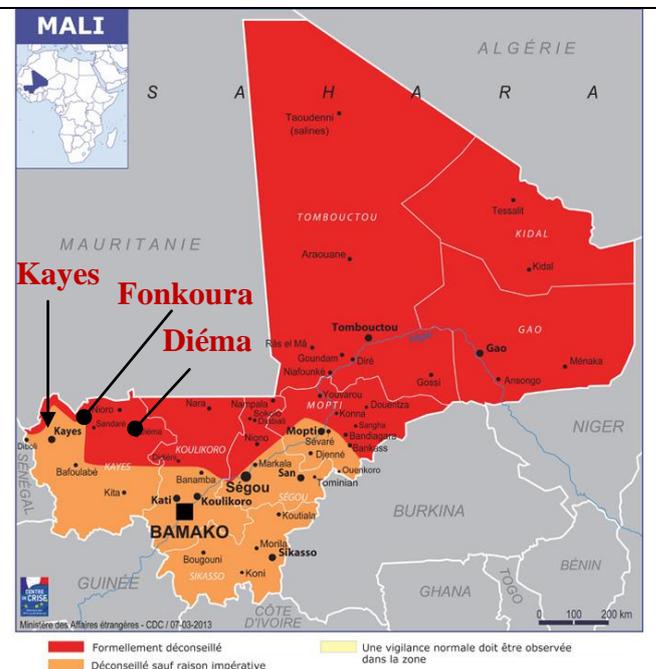
Suite à un appel à candidature auprès de tous les adhérents de FEEDA, nous avons constitué en 2011 un groupe de travail avec Joël, Laurent et Patrick avec l'intention de mettre en place la mission pour février 2012. Mais comme vous le savez, les conditions de sécurité ont empiré.

Source : <http://www.diplomatie.gouv.fr>

Les autorités françaises distinguent une « **zone rouge** », formellement déconseillée et une « **zone orange** » où il est demandé de respecter les mesures de vigilance données sur le site de l'ambassade de France, notamment de « **limiter les déplacements en dehors de la zone de Bamako et des grandes villes.** »

Mars 2011 : « Il est formellement déconseillé de se déplacer dans la zone située à la frontière mal-mauritanienne et à l'Est de la ville de Kayes, incluant les villes de Nioro, Sandaré, Diéma ».

Fonkoura est malheureusement dans cette zone. On ne peut pas mettre en danger nos bénévoles et encore moins le village de Fonkoura par notre présence (qui ne peut passer inaperçue).



Fin décembre 2012, Laurent a rencontré à Paris 10 membres de l'association des émigrés de Fonkoura pour explorer avec eux les différents modes d'action qui nous restent : soit on attend de pouvoir se déplacer sur le terrain à Fonkoura (nul ne sait combien de temps), soit on organise dès que la situation le permet une formation massive à Bamako pour des facilitateurs désignés par le village, soit on forme à Vizille des représentants de l'association des émigrés de Fonkoura. C'est la deuxième option qui a été choisie par nos amis maliens : il faut se tenir prêt pour une mission à Bamako dès que la situation sera stabilisée.